Волчки угловые VU-130M, VU-160M, VU-200M

НАЗНАЧЕНИЕ

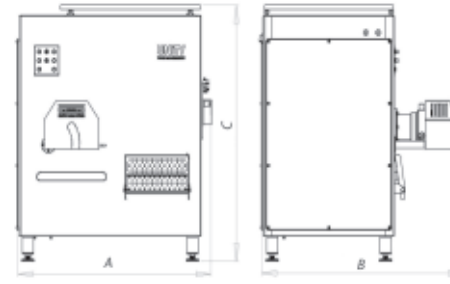
Предназначены для измельчения охлажденного и замороженного (до -18°С) сырья, предварительно измельченного на блокорезке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная и надежная конструкция, выполненная полностью из нержавеющей стали
- Оптимизация скорости вращения подающего шнека относительно рабочего позволяет добиться высокой производительности.
- Легкость замены комплекта режущего инструмента.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Температура перерабатываемого сырья до –18°С.
- Привод рабочего и подающего шнеков осуществляется от электродвигателей, оснащенных частотными преобразователями.
- Гидравлический выталкиватель рабочего шнека (волчки VU-160M, VU-200M).
- Система электроуправления - встроенный электрошкаф.
- В стандартный комплект поставки входит защитный кожух и тележка для хранения режущего инструмента
- Опционально волчки могут быть укомплектованы мачтовыми загрузочными устройствами



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	VU-130M	VU-160M	VU-200M
Артикул	K.381	K.325	K.436
Диаметр решетки, мм	130	160	200
Емкость загрузочного бункера, л	175/220	370	370
Мощность привода рабочего шнека, кВт	15	33/48	40/58
Мощность привода подающего шнека, кВт	2.2	4	4
Режущая система	Unger	Unger	Unger
Габаритные размеры (АхВхС), мм	1250x1300x1660	1550x1620x1735	1580x1810x1735
Масса, кГ, не более	700	1600	1800
Параметры питающей сети	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

http://unitym.nt-rt.ru || umq@nt-rt.ru

Волчки угловые VB-200, VB-300 для замороженных блоков

НАЗНАЧЕНИЕ

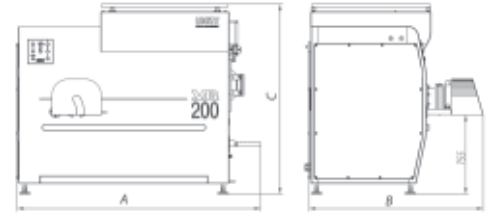
Предназначены для измельчения целых замороженных (до - 18°С) мясных блоков, а также свежего мяса и мясных продуктов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимизация скорости вращения подающего шнека относительно рабочего позволяет добиться высокой производительности и исключить перегрузку волчка.
- Легкость замены режущего комплекта.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Корпус волчка, горловина, рабочий и подающий шнеки, запорная гайка изготавливаются из нержавеющей стали AISI 304.
- Волчок комплектуется:
  - режущим инструментом фирмы Turbocut в составе: приемная решетка, решетки с диаметром отверстий 3, 5, 8, 20 мм, два крестообразных ножа для свежего мяса, два крестообразных ножа с дистанционным кольцом для замороженного мяса, крестовина.
  - защитным кожухом
  - тележкой для хранения инструмента.
- Привод рабочего шнека осуществляется от односкоростного электродвигателя, подающего шнека – от электродвигателя, оснащенного частотным преобразователем.
- Гидравлический выталкиватель рабочего шнека.
- Система электроуправления - встроенный электрошкаф.
- Волчок может быть укомплектован мачтовым загрузочным устройством ZU 200



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	VB-200	VB-300
Артикул	K.783	K.046
Диаметр решетки, мм	200	300
Емкость загрузочного бункера, л	500	800
Максимальный размер измельчаемого блока, мм	1000x600x300	1000x600x300
Мощность привода рабочего шнека, кВт	55	132
Мощность привода подающего шнека, кВт	11	22
Габаритные размеры (A×B×C), мм	2320×1660×1810	2280×2170×2400
Режущая система	Unger	Unger
Масса, кГ, не более	2600	4600
Параметры питающей сети	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

http://unitym.nt-rt.ru || umq@nt-rt.ru